



TREO / TREOSTAR / TREOSTAR PULSE

KOMPAKT & LEISTUNGSSTARK

TRAGBARE MIG-MAG-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

TREO und TREOSTAR sind hochleistungsstarke, synergetische und einphasige Multifunktionsinverter (MIG/MAG, MMA und WIG mit LiftArc-Zündung). TREOSTAR PULSE bietet zusätzlich die Möglichkeit im PULSE- und DUAL-PULSE Modus zu schweißen.

TREO 181/TREOSTAR 1800



TREOSTAR 2000 PULSE



GmbH

schweissfuzzy

Service – Reparatur – Verkauf

Zentrale Herzogenburg: +43 (0) 2782 / 93 193

Filiale Wien: +43 (0) 1 / 292 427 2

Technik / Vertrieb: +43 699 / 130 330 00

office@schweissfuzzy.at

- Mo: 08:00-17:00
- Di: 08:00-17:00
- Mi: 08:00-17:00
- Do: 08:00-17:00
- Fr: 08:00-13:30

www.schweissfuzzy.at

Hohe Schweißleistung

Die beiden Inverter-Schweißgeräte TREO – mit einfacher Benutzeroberfläche – und TREOSTAR bieten auf allen Materialien, vor allem aber auf Edelstahl, Aluminium und verzinktem Stahl, hochwertige Schweißeigenschaften, wobei jede durch Schweißspritzer verursachte Nachbearbeitung auf ein Minimum reduziert werden kann.



Tragbarkeit

Die vielseitig einsetzbaren, leichten sowie transport- und benutzerfreundlichen Stromquellen TREO und TREOSTAR stellen aufgrund ihres hohen technologischen Anspruchs eine einzigartige Lösung für alle Instandhaltungsarbeiten im Innen- und Außenbereich sowie Karosseriereparaturen, landwirtschaftliche Anwendungen und leichte Fertigungsarbeiten dar. Aufgrund ihrer hohen technologischen Konzeption, einzigartig in jeder externen und internen Wartungsanwendung, Karosseriereparatur, Landwirtschaft und leichten Fertigungsarbeiten.

Andere Merkmale

- Regelung der Schweißparameter mit synergetischen und je nach Material, Gas und Drahtdurchmesser voreingestellten Kennlinien.
- Integrierte Umpolmöglichkeit zum Schweißen der gängigsten Drähte mit und ohne Gas.
- „PROGRAM“-Taste zur schnellen Auswahl eines beliebigen Programms.
- Pro-DVK mit großen Rollen (Ø 37 mm).
- Doppelspur-Rollen, die ohne Werkzeug ausgetauscht werden können.
- „Energiesparfunktion“, die den Lüfter der Stromquelle nur bei Bedarf betätigt (Treostar/Treostar Pulse)
- Korbspulen-kit mit Ø 300 mm (optional)



TECHNISCHE MERKMALE



VISION.ARC

Dank vision.ARC wird der Lichtbogen kontinuierlich vom Mikroprozessor überwacht, der den Schweißprozess in Echtzeit steuert: Alle Parameter werden von der Steuerung verarbeitet und geändert, die die Kurzschlüsse des MIG-MAG digital verwaltet und den Lichtbogen trotz aller Veränderungen der äußeren Bedingungen stabil und präzise hält. Der Schweißprozess ist vom Zünden des Lichtbogens durch die Drahtstartsteuerung (WSC) bis zur Unterbrechung des Lichtbogens durch die Rückbrandsteuerung stets unter Kontrolle.

VISION.PULSE

vision.PULSE ermöglicht ein konstant kontrolliertes Kurzlichtbogen-Pulsschweißen, indem es die Ergebnisse des traditionellen Pulsschweißens optimiert.

Dies ermöglicht es, den hohen Wärmeeintrag, der für das Impulsschweißen typisch ist, zu reduzieren, was zu einer Verringerung des Verzugs, einer Verbesserung des Schweißbads und einer erheblichen Steigerung der Schweißgeschwindigkeit führt.



DUAL.PULSE

Dual.PULSE begünstigt eine weitere Verringerung der Wärmeübertragung auf das Werkstück, indem es dessen Verformung minimiert, und es erzeugt ästhetisch hochwertige Schweißraupen, ähnlich wie beim WIG-Schweißen. Dual.PULSE ist äußerst nützlich beim Schweißen von Aluminium und Edelstahl.

TREO / TREOSTAR / TREOSTAR PULSE: TECHNISCHE MERKMALE

TECHNISCHE DATEN			TREO 181			TREOSTAR 1800			TREOSTAR 2000 PULSE		
			MIG/MAG	WIG	MMA	MIG/MAG	WIG	MMA	MIG/MAG	WIG	MMA
Einphasiger 50/60 Hz	V	10% -10%	230			230			230		
Eingangsleistung @ I ₂ Max	kVA		8,2	6,4	7,4	8,3	6,3	7,8	10	6,3	
Träge Sicherung (I _{eff})	A		16			16			16		
Leistungsfaktor / cos φ			0,67/0,99			0,63/0,99			0,64/0,99		
Wirkungsgrad			0,82			0,80			0,80		
Sekundärleerlaufspannung	V		80			60			60		
Regelbereich	A		15-180	10-180	10-160	10-175	5-175	10-175	10-200	5-175	10-175
Einschaltdauer bei (40°C)	A 100%		75	75	75	100	100	90	100	100	
	A 60%		100	100	100	115	115	110	115	115	
	A X%		180 (15%)	180 (15%)	150 (15%)	175(20%)	175(20%)	175(10%)	200(15%)	175(20%)	175(20%)
Drähte	Ø mm		0,6-1,2	–	–	0,6-1,2	–	–	0,6-1,2	–	–
Spule	Ø mm		200 max (300 opt.)	–	–	200 max (300 opt.)	–	–	200 max. (300 opt.)	–	–
Normen			EN 60974-1 – EN 60974-5 – EN 60974-10								
			S								
Schutzart	IP		23S			23S			23S		
Maße (LxBxH)	mm		500 x 220 x 425			500 x 220 x 425			500 x 220 x 425		
Gewicht	kg		14,5			16			16		



GmbH

schweissfuzzy

Service – Reparatur – Verkauf

Zentrale Herzogenburg: +43 (0) 2782 / 93 193

Filiale Wien: +43 (0) 1 / 292 427 2

Technik / Vertrieb: +43 699 / 130 330 00

office@schweissfuzzy.at

www.schweissfuzzy.at

- Mo: 08:00-17:00
- Di: 08:00-17:00
- Mi: 08:00-17:00
- Do: 08:00-17:00
- Fr: 08:00-13:30